

平成 29 年 4 月吉日

会員各位

平成 29 年度 第 1 回 輸送分科会のご案内

一般社団法人 日本粉体工業技術協会
輸送分科会

コーディネーター	大阪大学 教授	田中 敏嗣
副コーディネーター	千葉大学 教授	武居 昌宏
代表幹事	ツカサ工業(株)	井上 照男
当番幹事	ツカサ工業(株)	井上 照男
	(株)椿本バルクシステム	中津井 誠一

謹啓

平成 29 年度の第 1 回輸送分科会を、「ツカサ工業株式会社」にて、下記のように開催致します。

本工場では、粉粒体機器の製造工程と、展示場を見学いただけます。本工場は、オフィスと一体化した清潔感溢れる環境の中で板金・機械・組立等の工程が整然と確立され、各種粉体機器が効率良く生産される工程と、一昨年竣工したばかりの粉体技術センター(大規模ショールーム)を見学することができます。

見学後、ジャパンマシナリー(株)名古屋支店の吉田 拓也氏より、「<VOLKMANN>粉体搬送(輸送装置):エアースバキューム」「<DYNA>ダクトモニター、粉体モニター、粉体質量流量計」の製品紹介をして頂きます。

今回は講演の後に懇親会を予定しております。

ご多忙とは存じますが是非とも多数ご参加頂けますよう、どうぞ宜しくお願い致します。

謹白

記

1. 開催場所 ツカサ工業株式会社
〒475-8550 愛知県半田市中午町 178
TEL:0569-22-3111(代表)

2. 開催日時 平成 29 年 6 月 2 日(金) 12:20 ~ 18:10(予定)

3. 集合場所 JR 名古屋駅 新幹線北口改札出口 12:20
バス乗り場までは、徒歩で移動します。

※ 自動車でお来られる方は、事前にご連絡お願い致します。

※ 雨天の場合は、傘のご用意をお願い致します。(工場見学は一部屋外移動となります。)

4. 開催プログラム

1) 集合	12:20	JR名古屋駅 新幹線北口改札出口 ※ 昼食はお済ませください。
2) 移動(バス)	12:20 ~ 13:10	JR名古屋駅 → ツカサ工業(株)
3) 開会の挨拶	13:10 ~ 13:20	コーディネーター 田中敏嗣教授
4) 会社案内 DVDによる工場説明	13:20 ~ 13:50	ツカサ工業(株) 参与 山本俊晴様
5) 工場見学	13:50 ~ 15:20	ツカサ工業(株) 2班に分かれて案内
6) 製品紹介	15:20 ~ 16:00	ジャパンマシナリー(株) 吉田拓也様
7) 質疑応答・休憩	16:00 ~ 16:10	
8) 閉会の挨拶	16:10 ~ 16:20	副コーディネーター 武居昌宏教授
9) 懇親会	16:20 ~ 17:20	ツカサ工業(株) 加藤文雄会長挨拶
10) 移動(バス)	17:20 ~ 18:10	ツカサ工業(株) → JR名古屋駅

5. 募集人数 最大 40 名とさせていただきます。

6. 参加費用 会員 5,000 円/非会員 7,500 円
※参加費は、お釣り不要になるよう ご準備をお願い致します。
参加費は移動バス内にて集金させていただきます。

7. 参加申込 別紙の申込書によりお申し込みください。
申込先: (株)椿本バルクシステム 名古屋営業所 中津井 誠一
e-mail: nakatsui@tsubaki-bulk.com または Fax : 052-561-2153
参加申込はできるだけ e-mail にてお願い致します。

8. 参加申込締め切り 平成 29 年 5 月 25 日(木) 必着

9. 緊急連絡先

(株)椿本バルクシステム	中津井	080-1240-2235
ツカサ工業(株)	井上	090-4444-6240

10. 注意

ツカサ工業(株)殿の同業社の方で、お断りする場合がありますので
あらかじめご了解ください

ハイテクと人間の感性の融合を通して、 高精度でハイクオリティな製品づくりをめざして。

お客さまから信頼されるハイクオリティな製品づくりを可能にするのは、最先端のマシンだけではありません。ツカサでは、熟練の技能者たちの手作業を通じて、精密さをきわめた「ものづくり」を実践しています。いわば、先進のテクノロジーと「匠の技」の共同作品が、私たちがお届けする粉体機器の数々なのです。また、工場環境においては、厳しい衛生管理が求められる食品・医薬品業界向けの機器づくりを基準にして徹底したクリーン化を推進。製品や作業者にきめ細かに配慮したカーペット敷きの工場は、業界でも先駆的なモデル環境となっています。



機械/レーザー加工

大型NC複合旋盤や最新のレーザーマシンなど最先端の工作マシンでミクロン単位の高精度での加工にも対応します。これらのハイテク機器と熟練工の「技」をツカサならではのノウハウで組み合わせ、他の追随を許さない「ものづくり」を実践しています。

組立工程/製品検査

ツカサが組立・検査でもっとも信頼するのは熟練工の五感です。微妙な音の違いや感触などを頼りに全体を組み立て、部品1点ずつを徹底検査。こうして組み立てられた機器は、担当者の作品としてイニシャルを刻みたくなるほどの完成度を誇ります。



精密板金

航空機製造技術を原点として、ツカサがつくり出す精密板金は、「薄物」「曲面」加工の優秀さが何よりの特色です。粉体のもつ繊細さに対応できる柔軟性をもち、粉体をスムーズに通して洗浄も容易な機器を生み出すのに欠かせない技術です。

生産管理

ツカサの考える生産管理は、常に製造プロセスの合理化や効率化をめざし、機器の設計者に対して現場からの提言をフィードバックする役割を担っています。これらを通して、より高品質な製品を低コストにお客さまにお届けできる生産体制の確立をめざします。



粉を究めて、新たな価値を。

「粉を究めて、新たな価値を。」はツカサ工業のビジョンをひと言で表現したスローガンです。

ツカサ工業で働く一人ひとりが共有すべき価値観を表しています。

英文のスローガンの「Power」には、社員一人ひとりの英知を結集させるという意味が込められています。



平成 29 年度 第 1 回 輸送分科会 参加申込書

申し込み先: 株式会社椿本バルクシステム 名古屋営業所 中津井 誠一 行き
e-mail: nakatsui@tsubaki-bulk.com (添付文書に必要事項を記入するか、
下の必要事項をメール本文に記載してください)
Fax : 052-561-2153 (本紙に必要事項を記入してご送付ください)

※参加申込はできるだけ e-mail にてお願い致します。

輸送分科会の会員／非会員:

会員 / 非会員 ※いずれかに○をつけて下さい。

【輸送分科会会員の方 回答用】

出 欠	1. 出席 2. 欠席	(いずれかに○をつけて下さい)
氏 名		
会 社 名		
※部署・役職		
※住所	〒	
※TEL		
※FAX		
※e-mail		

※ 印の欄は、変更や今回の案内状送付に誤りがある場合に記入願います。
また、E-mail アドレスをお持ちの方は、できる限りご記入願います。
今後のご案内が迅速に行えるようになりますので、是非ともご協力のほどお願い致します。

【会員外の方 回答用】

出 欠	1. 出席 2. 欠席	(いずれかに○をつけて下さい)
輸送分科会への入会	1. 希望する 2. 希望しない	(いずれかに○をつけて下さい)
今後の案内の希望	1. 希望する 2. 希望しない	(いずれかに○をつけて下さい)
氏 名		
会 社 名		
※部署・役職		
※住 所	〒	
※TEL		
※FAX		
※e-mail		

※ 印の欄は、入会または案内を希望する場合に記入願います。
また、E-mail アドレスをお持ちの方は、できる限りご記入願います。
今後のご案内が迅速に行えるようになりますので、是非ともご協力のほどお願い致します。

<分科会事務局への通信欄>

分科会および協会の運営に関しましてお気づきの点がありましたらお書き下さい。
また、個人情報で会員名簿および参加者名簿への記載に不都合がある場合は当日配布する名簿に
会社名、名前のみといたしますので、お知らせ下さい。

交通案内と集合場所

【交通案内】

<東京 ⇒ 名古屋>

10:00(東京) ⇒ 11:41(名古屋) のぞみ221号

<新大阪 ⇒ 名古屋>

10:50(新大阪) ⇒ 11:40(名古屋) のぞみ222号

<名古屋 ⇒ 東京>

18:22(名古屋) ⇒ 20:03(東京) のぞみ136号

<名古屋 ⇒ 新大阪>

18:23(名古屋) ⇒ 19:13(新大阪) のぞみ191号

【集合場所】 JR 名古屋駅 新幹線北口改札出口に集合下さい。

